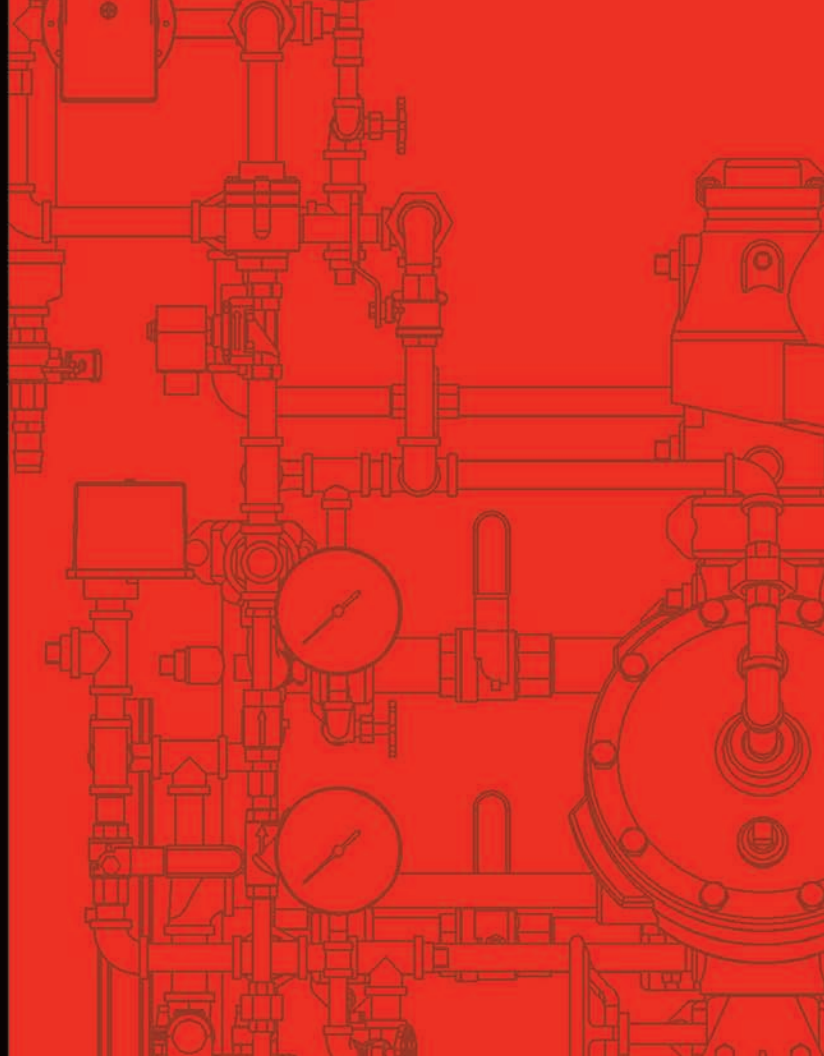


FIREFLEX

**Systèmes intégrés de
protection incendie**

**Conception innovante
en toute conformité**

**Assemblage de
qualité supérieure**





+ 33
ans d'expertise

Une **alliance**
exceptionnelle entre la
recherche, le développement,
la qualité et l'innovation.

Chronologie de notre innovation

Depuis nos tout débuts, nous concevons et fabriquons des systèmes intégrés de protection incendie, visant toujours à surpasser les standards de l'industrie.

1991

Systèmes FireFlex se démarque en offrant des systèmes intégrés de protection incendie à la fine pointe de la technologie à base d'eau, d'agent propre, de mousse à air comprimé et sous vide. Première réalisation : conception d'un système déluge multicycle pour la protection des transformateurs et générateurs. S'en suit le lancement à grande échelle du tout premier cabinet intégré de protection incendie de l'industrie : le TOTALPAC®. FireFlex a également développé le premier système fixe d'ingénierie pour mousse à air comprimé : une avancée technologique pour la lutte contre l'incendie.

2012-2018

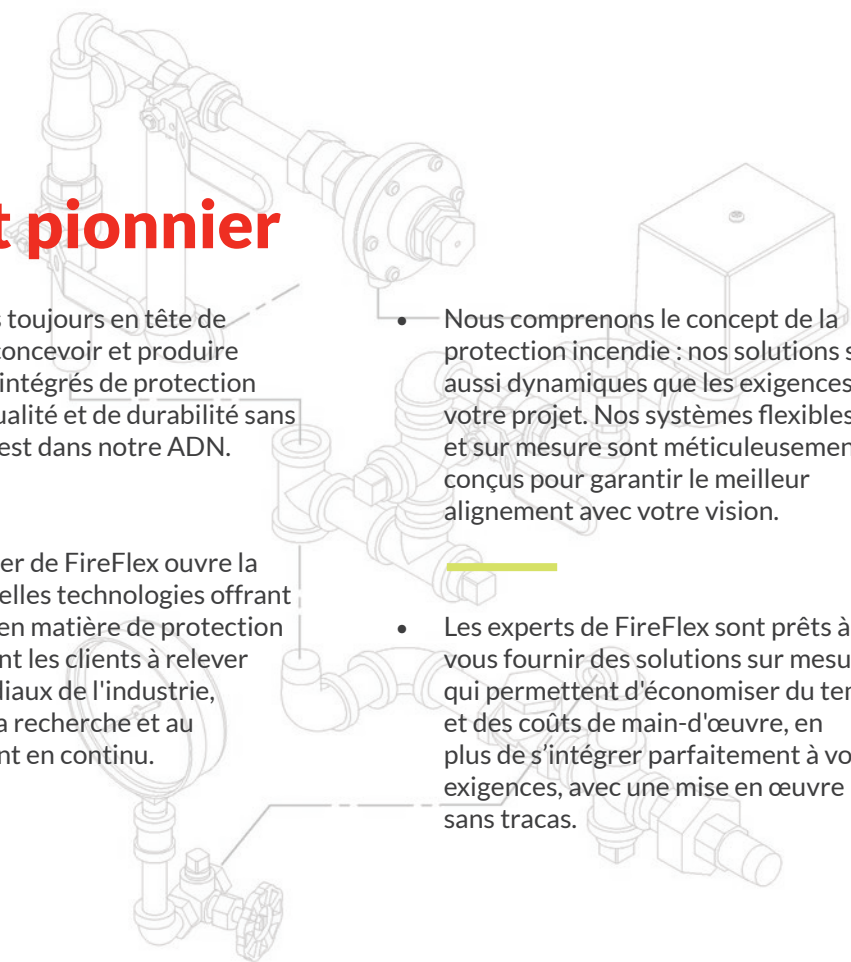
FireFlex a redéfini le standard en matière d'atténuation de la corrosion grâce à sa technologie sous vide et à ses systèmes à base d'azote, également adaptés aux applications critiques.

2024

Offrant la gamme la plus complète de systèmes intégrés de protection incendie sur le marché, quel que soit le risque à protéger; FireFlex a une solution pour vous. Nous sommes fiers d'offrir les meilleures technologies sur le marché.



L'Esprit pionnier

A detailed technical line drawing of various fire protection components, including pipes, valves, and a control box, arranged in a complex, interconnected system. The drawing is rendered in a light gray, wireframe style, showing the intricate details of the machinery.

- Nous sommes toujours en tête de l'innovation: concevoir et produire des systèmes intégrés de protection incendie de qualité et de durabilité sans compromis, c'est dans notre ADN.
- Nous comprenons le concept de la protection incendie : nos solutions sont aussi dynamiques que les exigences de votre projet. Nos systèmes flexibles et sur mesure sont méticuleusement conçus pour garantir le meilleur alignement avec votre vision.
- L'esprit pionnier de FireFlex ouvre la voie aux nouvelles technologies offrant des solutions en matière de protection incendie, aidant les clients à relever les défis mondiaux de l'industrie, et ce grâce à la recherche et au développement en continu.
- Les experts de FireFlex sont prêts à vous fournir des solutions sur mesure qui permettent d'économiser du temps et des coûts de main-d'œuvre, en plus de s'intégrer parfaitement à vos exigences, avec une mise en œuvre sans tracas.



+ 20,000
Systèmes installés

+ 33
ans d'innovation

8
Solutions intégrées



TOTALPAC® N2

Inhibiteur de corrosion inégalé

Prolonger la durée de vie de la tuyauterie avec le système ECS®

Supervision de l'azote en temps réel

Analyse en continu pour une gestion efficace du système

Protection intelligente

Le purgeur PSV-D, installé directement à l'intérieur de l'armoire, assure des performances optimales



Télécommunications



Salle de serveurs



Centrale électrique



Stationnement



Hôpital

Recherchez-vous
une solution
fiable pour
atténuer
la corrosion?



Découvrez les multiples configurations du TOTALPAC® N2.



FIREFLEX® VACTEC®

Prenez le contrôle sur la corrosion

En éliminant l'oxygène et l'humidité de la tuyauterie

Activation supervisée et contrôlée

Grâce à notre contrôleur breveté FLX-PC

Une fiabilité à vie

Conçu pour offrir une protection, une fiabilité et des performances constantes à long terme



Entrepôt réfrigéré



Stationnement



Hôpital



Salle de serveurs



Entreposage

Protégez-vous des
actifs essentiels?

Nous comprenons
vos enjeux
uniques!



Découvrez le système de protection incendie
sous vide FIREFLEX® VACTEC®.





Entreposage



Salle de procédés



Hôpital



Salle de serveurs



Entrepôt réfrigéré

Le Légendaire TOTALPAC® 3

Caractéristiques uniques :
ingénieux, fiabilité, efficacité

Répondant aux normes les plus strictes :
homologué cULus et approuvé FM

**Conception compacte
et esthétique**

Un design attrayant sans compromis
sur la performance

Contrôle et sécurité totale

Unité autonome précâblée au panneau de
relâche Viking VFR-500



Prochainement : TOTALPAC® 4

Cherchez-vous
à améliorer la protection
incendie dans votre
installation unique?



Découvrez le légendaire TOTALPAC® 3
et ses multiples configurations

TOTALPAC® X



Construit pour résister aux environnements extrêmes

- Construction NEMA 3 ou NEMA 4 pour une installation intérieure et extérieure
- Fini de peinture résistant à la corrosion pour une durabilité accrue

Protection contre le gel

Raccordement d'alimentation via le centre inférieur de l'unité pour éviter tout risque de gel

Option de chauffage intégral

- Option de chauffage électrique recommandée pour les températures ambiantes inférieures à 40°F (4,5°C)
- Fournit une protection contre le gel jusqu'à une température minimale de 14°F (-10 °C)



Exploitation minière



Machines & équipement



Stationnement



Groupe hydraulique



Entreposage

Recherchez-vous la
meilleure solution
de protection
incendie adaptée aux
environnements à
risque ou non chauffés?



Découvrez une solution innovante adaptée aux
applications difficiles, intérieures et extérieures.



ORION

Par Systèmes FireFlex

SURVEILLANCE INTELLIGENTE

Assurez la conformité
de votre système de
protection incendie ou
utilisez-le en tant que
solution **AUTONOME**

Vannes, tuyaux, pompes, compresseurs, générateurs
et composants critiques.



- Pression, humidité et température
- Installation prête à l'emploi
- Facile d'entretien
- Alertes et notifications instantanées
- Analyses et rapports détaillés
- Données cryptées





Saviez-vous que vous pouvez surveiller et analyser plusieurs systèmes de protection incendie en temps réel, sur votre mobile?



Bénéficiez d'une gestion efficace de la protection incendie avec Orion.

Système de mousse à air comprimé ICAF®

Performance inégalée

Des tests d'incendie à grande échelle ont prouvé que le système ICAF® est extrêmement efficace pour éteindre les feux de classe B

Réduction significative des exigences d'eau et de mousse

Utilise 4 fois moins d'eau et jusqu'à 6 fois moins de concentré de mousse

Visibilité améliorée dans le risque

ICAF® réduit considérablement la production de vapeur, améliorant ainsi la visibilité pendant et après un incendie



ICAF® : Maintenant avec
la mousse sans fluor
Viking ARK



Salle de serveurs



Pharmaceutique



Plateformes côtières



Hangar d'avion



Stockage de liquides
inflammables

**Désireux d'apprendre
comment les systèmes
de mousse à air
comprimé (CAFS)
améliorent la protection
incendie sur les
plateformes côtières ?**



Découvrez le système ICAF® conçu pour la fiabilité.



FIREFLEX® 1230

La dernière génération de systèmes à agent propre

Installation simplifiée et solution avantageuse

Système compact, assemblé et testé en usine, pour une configuration sans tracas

Sécurité améliorée pour les occupants

Agent extincteur FFT-1230, un agent propre qui assure le bien-être des occupants

Distribution optimale de l'agent extincteur

Les buses de décharge SEVO sont conçues pour assurer une vaporisation complète et rapide de l'agent FFT-1230



Archives & banque



Bibliothèque



Télécommunications



Hôpital

Intéressé à
préserver des
archives inestimables
avec des solutions de
protection incendie
innovantes?



Découvrez la dernière génération
de systèmes à agent propre.





Salle de serveurs



Archives & banque



Bibliothèque



Télécommunications



Hôpital



FIREFLEX® DUAL

Système intégré d'extinction des incendies combinant agent propre et gicleurs automatiques

Agent extincteur supérieur

Protéger les installations critiques avec la meilleure solution de protection incendie

Solution intégrée pour les applications à double protection

Utilisation d'agent extincteur FFT-1230 combiné à un système préaction Viking

Contrôle et sécurité simplifiés

Compatible avec le panneau Notifier® NFS-320, doté de zones de détection conventionnelles, zones de surveillance et de circuits de sortie programmables



Prêt à explorer
les avantages
révolutionnaires
des unités
FireFlex® DUAL?



Découvrez une solution personnalisable
conçue avec des fonctionnalités conviviales.

Protégeons votre prochaine application

- Contactez notre équipe de spécialistes en protection incendie.



- Abonnez-vous à notre infolettre pour connaître les meilleures pratiques et mises à jour des systèmes.



- Suivez-nous sur LinkedIn.



Des solutions pour tous les types de risques et applications



Télécommunications



Salle de serveurs



Salle de procédés



Pharmaceutique



Plateformes côtières



Cabine de pulvérisation



Laminoir



Bassin de trempage



Station de pompage



Stationnement



Entreposage



Stockage de liquides inflammables



Transformateur



Centrale électrique



Exploitation minière



Machines & équipement



Unité de lubrification



Bibliothèque



Laboratoire



Presse hydraulique



Groupe hydraulique



Hôpital



Pompe diesel



Station de ravitaillement



Entrepôt réfrigéré



Hangar d'avion



Turbine



Archives & banque

Prêt à entreprendre
votre **prochain projet?**

TRAVAILLONS ENSEMBLE
afin d'optimiser vos
spécifications en matière
de protection incendie!

fireflex.com



1 866 347-3353