

TOUT NOUVEAU

# SYSTÈME INTÉGRÉ GÉNÉRATEUR D'AZOTE



## CARACTÉRISTIQUES ET AVANTAGES

- ◆ Système anticorrosion qui limite le remplacement précoce de la tuyauterie
- ◆ Tous les composants électriques et mécaniques du système sont intégrés dans une même unité
- ◆ L'ensemble d'évent protecteur SMART est installé à l'intérieur de l'unité
- ◆ Lecture en temps réel de la concentration d'azote accessible depuis l'intérieur de l'unité
- ◆ Conçu pour utiliser une faible consommation d'énergie
- ◆ Entretien simple et peu coûteux
- ◆ Économies significatives en utilisant du tuyau noir en combinaison avec l'azote
- ◆ Aucun réservoir de stockage d'azote requis, permettant un encombrement réduit
- ◆ Aucun compresseur supplémentaire requis pour la plupart des systèmes ayant un volume atteignant 250 gallons

## SELON LES MÊMES STANDARDS

- ◆ Assemblé en usine, configuré et vérifié en usine selon les normes ISO-9001
- ◆ Utilise la vanne en ligne modèle F-1 de Viking
- ◆ Livré précâblé au panneau de relâche Viking VFR-400
- ◆ Compact, esthétique et facile à déplacer
- ◆ Joint en néoprène sur toutes les portes pour éliminer les vibrations
- ◆ Pas de d'entonnoir de drainage ouvert à l'intérieur de l'unité
- ◆ Portière séparée non verrouillée donnant accès au déclencheur manuel d'urgence
- ◆ Numéro de série unique sur chaque unité pour une référence facile
- ◆ Manuel de l'utilisateur standardisé et convivial fourni avec chaque unité

# FireFlex® - TOTALPAC N<sub>2</sub>

SYSTÈMES INTÉGRÉS DE PROTECTION INCENDIE

# NOUVELLE TECHNOLOGIE DE PROTECTION INCENDIE AVEC GÉNÉRATEUR D'AZOTE



## FONCTIONS DU GÉNÉRATEUR D'AZOTE PGEN-5 FF

- ◆ Gère jusqu'à 950 gallons (3596 litres) d'azote pour la capacité de la tuyauterie d'arrosage
- ◆ La capacité initiale de la tuyauterie d'arrosage inférieure à 250 gallons ne nécessite que le compresseur ECS® PGEN-5 FF
- ◆ Entièrement automatique avec surveillance de la pression
- ◆ Pré-filtres et régulateur de pression
- ◆ Panneau de commande avec jauges, compteur horaire et interrupteurs d'alimentation, de dérivation et de ventilation

Le système ECS® PGEN-5 FF fournit un moyen économique et précis de générer de l'azote de haute pureté. Étant donné que l'air est composé d'environ 79 % d'azote, nous séparons simplement et de manière rentable le N<sub>2</sub> de l'air. L'azote est un gaz inerte (non combustible) et largement utilisé dans des milliers d'industries avec les systèmes de protection incendie. Le N<sub>2</sub> est « généré » au moyen du compresseur qui pousse l'air dans l'élément à membrane, qui à son tour sépare mécaniquement les molécules de N<sub>2</sub> des autres molécules présentes dans l'air.

## VANNE D'ISOLATION ET VERRE DE VISÉE

Pour faciliter l'entretien, la vanne d'isolement de la colonne montante est proposée en option sur les unités. L'ensemble est muni d'une vanne papillon supervisée qui permet d'effectuer un essai de déclenchement à plein débit sans inonder la tuyauterie du système et d'un verre de visée situé sur le drain principal pour une indication visuelle du débit d'eau.



## ENSEMBLE D'ÉVENT PROTECTEUR SMART (PSV-D)

- ◆ Installé à l'intérieur de l'armoire, aucune installation à distance n'est requise
- ◆ Facilite le processus de respiration breveté « fill and purge »
- ◆ Le régulateur de pression empêche la dépressurisation du système
- ◆ La valve à flotteur empêche l'évacuation de l'eau
- ◆ Ne nécessite aucune plomberie pour drainer



## PANNEAU DE RELÂCHE

Le Viking VFR-400 est répertorié cULus, homologué FM et répond aux normes UL 864-9. Il dispose d'une programmation embarquée pilotée par menu avec douze configurations préinstallées pour faciliter sa configuration. Le panneau est compatible avec plusieurs dispositifs de déclenchement tels que : détecteurs de chaleur linéaire, détecteurs de fumée et de chaleur, indicateurs de débit d'eau, pressostats de basse et haute pression d'air ainsi que des stations manuelles de déclenchement.

Fièremment fabriqué par la société qui a introduit sur le marché et développé le concept de systèmes de protection incendie intégrés, le **TOTALPAC® N2** se compose d'une garniture de système sous air ou à réaction totalement pré-assemblée, pré-câblée, vérifiée en usine et prête à être raccordé au réseau d'alimentation en eau et de tuyauterie.

Ce système comprend toutes les valves de contrôle, le panneau de relâche et le générateur d'azote qui, combinés à notre système intégré sous air et à réaction, peuvent inhiber efficacement la corrosion électrochimique, galvanique et microbiologiquement influencée (MIC), ainsi que protéger contre le gel et les bouchons de glace.

L'unité **TOTALPAC® N2** est disponible en plusieurs configurations : types sous air, à réaction, simple ou double entrebarrage, Surefire® et Firecycle®III, le tout dans des formats allant de 2" à 6" de diamètre.



## ANALYSEUR DE GAZ INTELLIGENT (SGA-1)

- ◆ Fournit une lecture en temps réel de la concentration d'azote du système
- ◆ Sorties de signaux multiples : fermeture de contact, 0-5V DC et 4-20mA
- ◆ Peut être surveillé par des systèmes d'alarme incendie ou de gestion de bâtiment
- ◆ Comprend un affichage numérique
- ◆ Associé au dispositif d'événement ECS® pour une alimentation continue
- ◆ Livré en option à l'intérieur de l'unité **TOTALPAC® N2**



## DÉTECTEUR DE CORROSION ECS® (ILD)

- ◆ Seul appareil qui fournit une surveillance continue de la corrosion en temps réel du réseau de tuyauterie du système de gicleurs
- ◆ Homologué UL
- ◆ Correspond aux formats, type et matériau de la tuyauterie du système
- ◆ Fournit une surface à 360° pour détecter la corrosion interne
- ◆ Section de paroi mince surveillée par un pressostat UL Listed/FM Approved
- ◆ Disponible en option



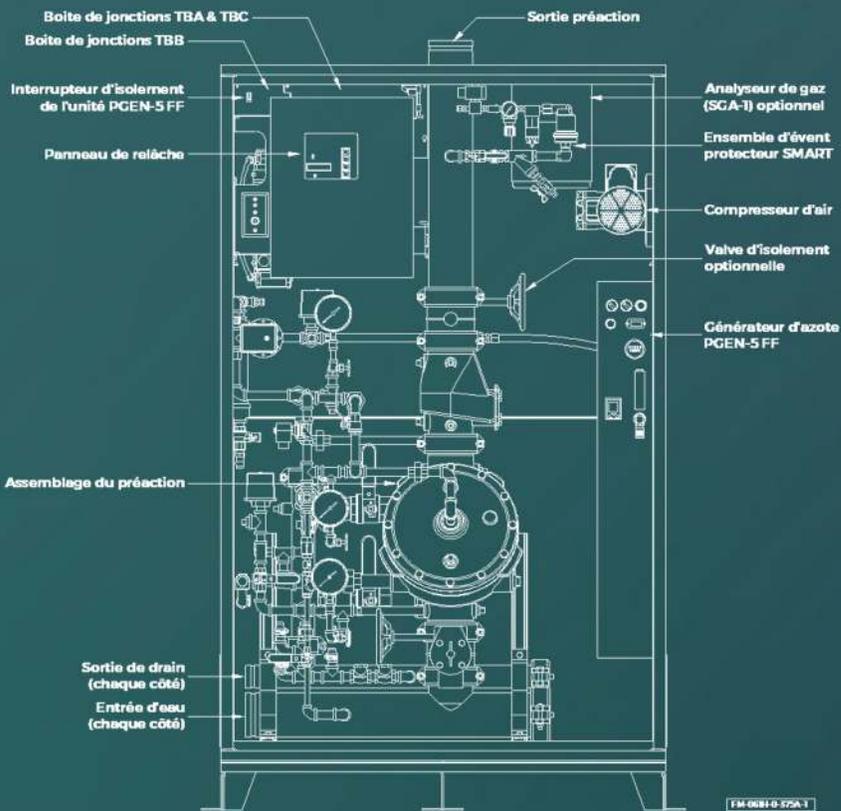
## INTERRUPTEUR DE DÉBRANCHEMENT DU CIRCUIT DE RELÂCHE

Requise par NFPA 72 - Édition 2010, cette fonctionnalité est standard sur toutes nos unités FireFlex® **TOTALPAC® N2** et empêche les décharges accidentelles lors de la maintenance ou de l'inspection. Le fonctionnement de l'interrupteur à clé déconnecte physiquement le câblage du circuit de relâche et provoque un signal de supervision sur le panneau de relâche.



## ANALYSEUR DE GAZ PORTATIF (PHGA-1)

- ◆ L'appareil portatif alimenté par batterie vérifie la pureté de l'azote
- ◆ Mesure la concentration de gaz à l'orifice d'échantillonnage de l'événement ou à la décharge du générateur d'azote
- ◆ Comprend un bouton d'auto-étalonnage
- ◆ Inclus dans l'armoire **TOTALPAC® N2**



## APPLICATIONS

Le système intégré générateur d'azote peut être utilisé pour protéger toutes les applications nécessitant les types de systèmes suivants :

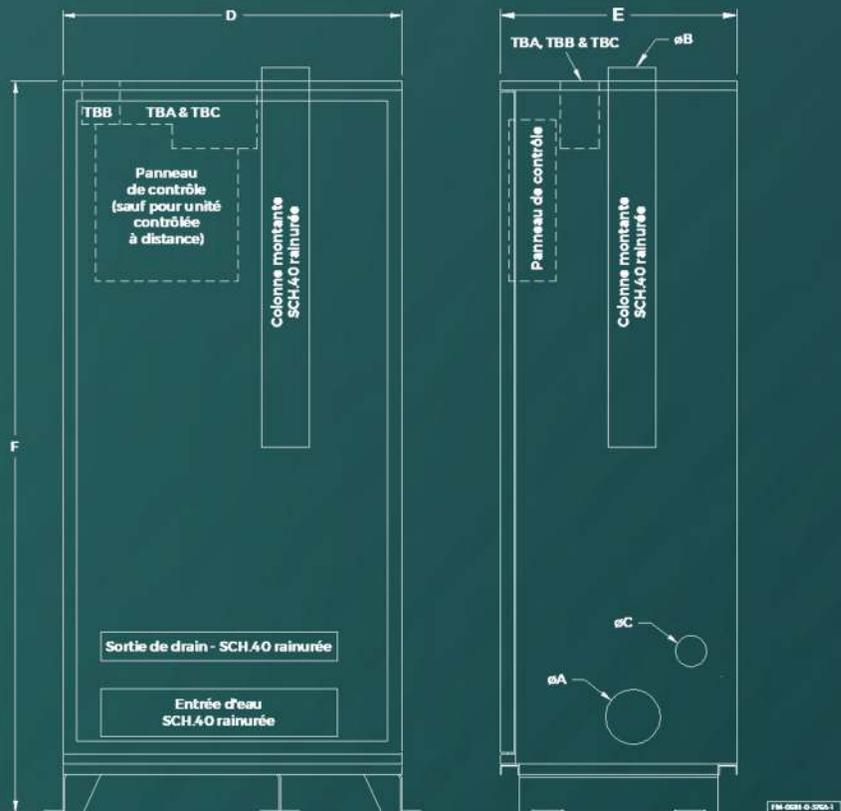
- ◆ PRÉACTION SANS ENTREBARRAGE
- ◆ PRÉACTION À DOUBLE ENTREBARRAGE
- ◆ PRÉACTION À SIMPLE ENTREBARRAGE
- ◆ SOUS AIR

Les propriétés d'atténuation de la corrosion de la technologie à l'azote rendent ce système adapté à toutes les applications où la corrosion des tuyauteries est un problème.

## DIMENSIONS DU CABINET

DIMENSIONS DU SYSTÈME	A	B	C	D	E	F
2"	2"	2"	2"	36"	25"	77"
3"	4"	3"	2"	46"	25"	77"
4"	4"	4"	2"	46"	25"	77"
6"	6"	6"	2"	46"	25"	77"

Notes: Les dimensions sont nominales et pourraient varier de  $\pm 1/4"$



ENTREPRISE  
CERTIFIÉE  
ISO 9001

FM-07QV-1-19A  
IMPRIMÉ AU CANADA

1935 Boul. Lionel-Bertrand  
Boisbriand (QC)  
Canada J7H 1N8

Téléphone: 450-437-3473  
Sans frais: 1-866-347-3353  
Télécopieur: 450-437-1930

www.fireflex.com

Courriel: info@fireflex.com

**FIREFLEX**